



SZERELÉSI ÚTMUTATÓ
**IZI MODULÁRIS
CSEREPESLEMEZT**



THE POWER OF ROOFS

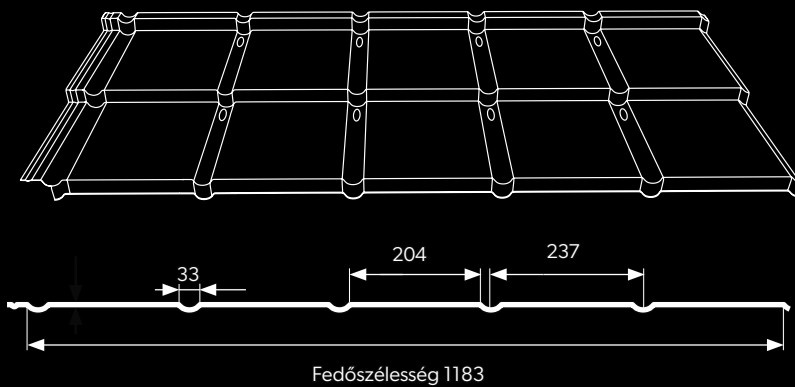


Tartalomjegyzék

1.	Az IZI moduláris cserepeslemez specifikációja	0. 3
2.	IZI bádogos termékek rendszere	0. 4
3.	Általános ajánlások	0. 6
4.	A tető előkészítése	0. 7
5.	„Z” típusú zár	0. 8
6.	A lécek távolsága	0. 9
7.	IZI ANTI-WAVE	0. 10
8.	EASY LINK sarok kivágása	0. 10
9.	A lemezek szerelési sorrendje	0. 11
10.	A lemezek alábujtatása	0. 11
11.	Az IZI Look moduláris cserepeslemez felszerelése	0. 12
12.	A lemezek bevágása a vápaszegélyhez	0. 14
13.	A gerincelem felszerelése	0. 14
14.	Az oromdeszka szegély felszerelése	0. 15
15.	A falszegély felszerelése	0. 16

! EZ AZ ÚTMUTATÓ SZEMLÉLTETŐ ANYAG, ÉS NEM MENTESÍTI A VÁLLALKOZÓKAT A TETŐFEDÉSI SZABÁLYOK BETARTÁSÁNAK KÖTELEZETTSÉGE ALÓL.

1. Az IZI moduláris cserepeslemez specifikációja



Műszaki jellemzők [mm]	
Fedőszélesség	1183
Teljes szélesség	1233
Lemezvastagság	0,5
Mintamagasság	30
Modul hosszúság	363 (lapok közötti távolság 350 mm)

Rendelkezésre álló bevonatok és színek

HERCULIT



HC 3009

HC 7016

HC 8004



HC 8017

HC 9005

ULTIMAT



UTK 23

UTK 24

UTK 31

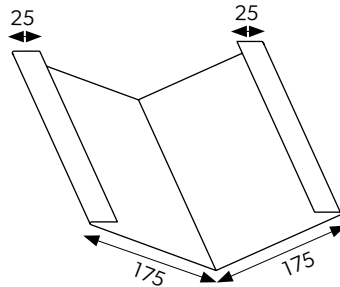
UTK 33



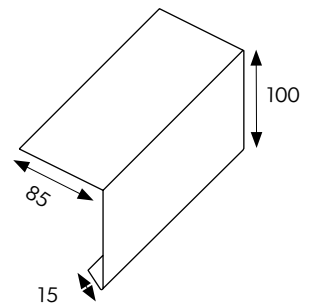
A nyomtatási technológia nem teszi lehetővé a bevonatok színeinek pontos visszaadását, ezért a bemutatott színek csak tájékoztató jelleggel bírnak.

2. IZI bádogos termékek rendszere

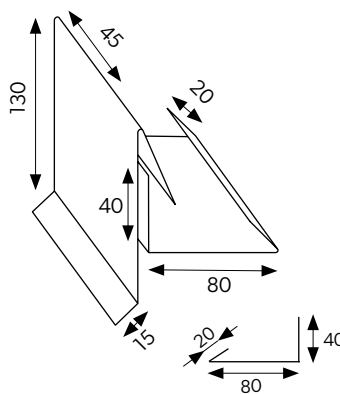
A bádogos termékek fémlemezkből készülnek, ugyanolyan bevonatú és színű palettával, mint az általunk gyártott cserepeslemez, trapézlemez és tetőpanelek.



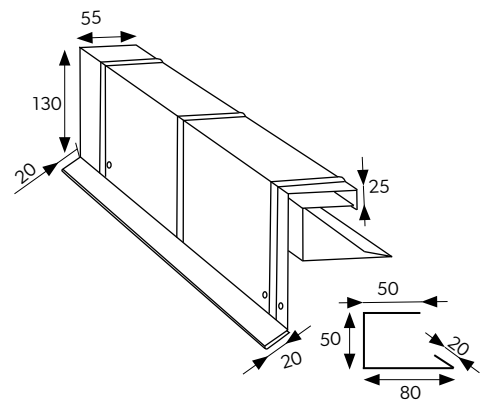
VÁPASZEGÉLY



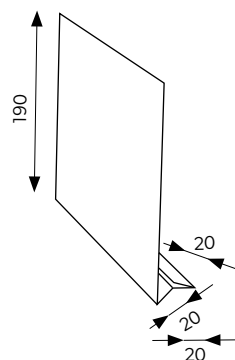
FELSŐ ERESZSZEGÉLY



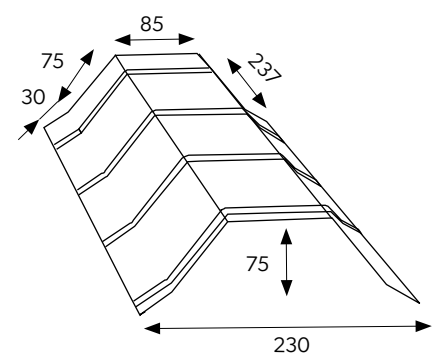
OROMDESZKA SZEGÉLY II



OROMDESZKA SZEGÉLY III



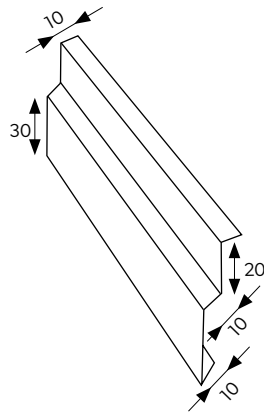
UNIVERZÁLIS ALSÓ ERESZSZEGÉLY /
OROMSZEGÉLY MEGHOSSZABBÍTÁSA



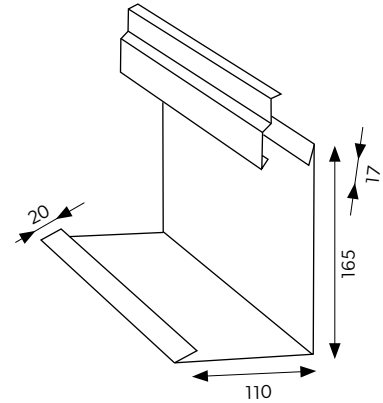
IZI GERINCLEMEZ



Standard megmunkálás 2 m
hosszig és 0,5 mm vastagságig.
Nem standard megmunkálás 8 m
hosszig és 2 mm vastagságig.

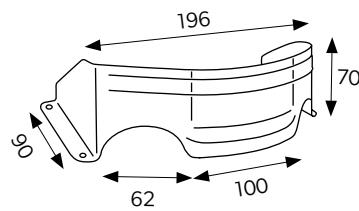


DILATÁCIÓS LÉC

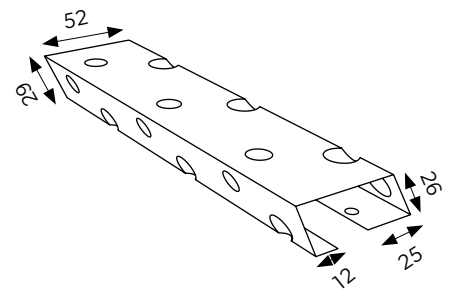


FALSZEGÉLY DILATÁCIÓS LÉCCSEL

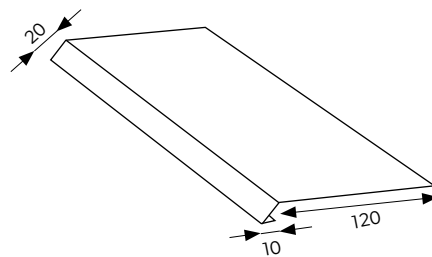
A bádgos termékek fémlemezkből készülnek, ugyanolyan bevonatú és színű palettával, mint az általunk gyártott cserepeslemez, trapézlemez és tetőpanelek.



HÓFOGÓ



UNIVERZÁLIS SZELLŐZTETŐ BÁDGOS ELEM/
INDÍTÓPROFIL



ERESZSZEGÉLY



Standard megmunkálás 2 m
hosszig és 0,5 mm vastagságig.
Nem standard megmunkálás 8 m
hosszig és 2 mm vastagságig.

3. Általános ajánlások

Szállítás

Az **IZI** moduláris cserepeslemezeket vissza nem váltható raklapokon szállítjuk. A megrendelt anyag kiszállításához nincs szükség speciális szállító eszközre. Biztosítani kell azonban, hogy az anyag szállítás közben ne sérüljön meg a csomag szabad mozgása miatt. A könnyű modulok lehetővé teszik a kiszállítást a felhasználás helyszínére (például a lépcsőházon keresztül is), amit egy ember is elvégezhet anélkül, hogy speciális berendezésre lenne szüksége.

Tárolás

Az **IZI** moduláris cserepeslemez száraz és szellőzött raktárhelyiségekben kell tárolni. Hosszabb tárolás esetében a rakásokat lejtős felületre kell helyezni oly módon, hogy lehetővé tegye a lapok között felhalmozódó nedvesség elpárolgását, vagy lefolyását a lapokról. A tárolt csomag és a talaj közötti távolságnak legalább 14 cm-nek kell lennie. A termék maximális tárolási ideje a gyártás dátumától számított 6 hónap, azonban a gyártástól számított 2 hét elteltével a fóliát, amellyel raklappal be van csomagolva, el kell távolítani a lapok közötti légáramlás biztosítása érdekében.

Fontos - a lapok nedvesség okozta felületkárosodás esetében az eredő kárigényeket elutasítjuk.



A lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval. Ez a szerves és cink bevonat sérülésével járna, minek következtében megindul a korrózió, amit a lemezfelületbe olvadó felhevült forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

Megjegyzés - a garancia egyik feltétele a bevont lemez a fedetlen vágott éleinek védelme lakkozással.



Karbantartás

A szállítás, a szerelés, a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket megtisztítás és zsírtalanítás után pontosan a sérülés helyén megfelelő védelemmel, lakk javítással kell ellátni. A lakkozással nem védett vágási éleken bekövetkezhet a bevonatrétegek felválása.

Ez egy természetes jelenség, és nem képezi a reklamáció alapját. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.

A munka megkezdése előtt ne felejtse el az egyik lemezről felírni a sorozatszámot. Ez szükséges a garancia űrlap kitöltéséhez.



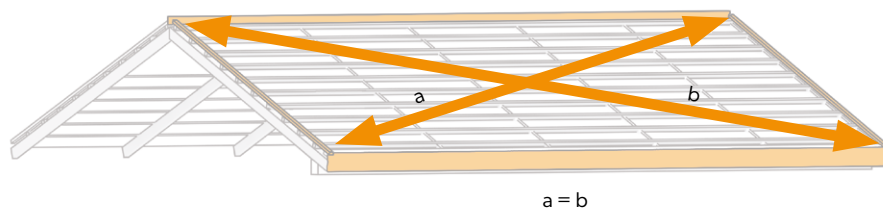
Az IZI moduláris cserepeslemezeket minimum 9 fokos lejtésű tetőkön ajánljuk használni.

4. A tető előkészítése

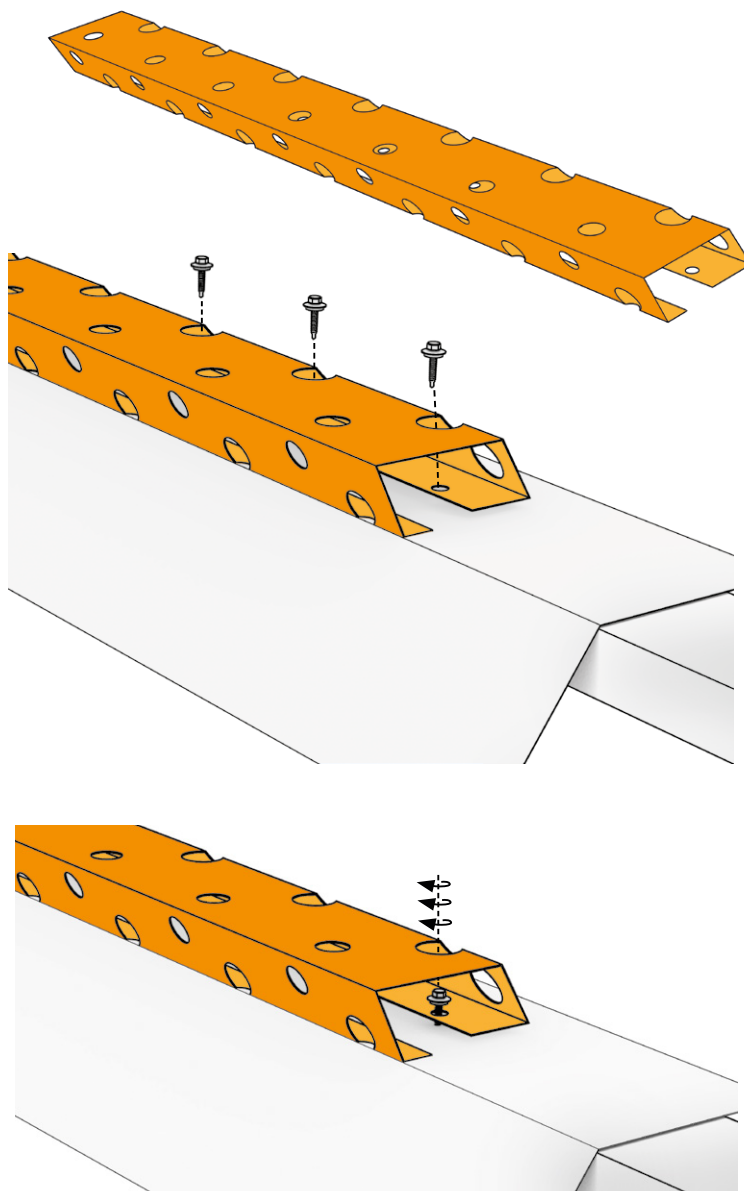
Az **IZI** moduláris lemezeket a hagyományosan előkészített aljzatra kell felszerelni, lécek és ellenlécek felhasználásával. Az aljzat szerelését és előkészítését a tetőfedés alapelveinek megfelelően kell elvégezni. Nagyon fontos szem előtt tartani az eresztetőgerinc szellőztetést. Az **IZI Roof** és az **IZI Look** összeszerelésekor az Univerzális Szellőző Bádogos Elemet kell használni (2. ábra). Az **IZI Look** összeszerelésekor ez a termék a kezdőprofil funkcióját is betölti. Az **IZI** moduláris tetőcserepek felszerelése előtt ellenőrizze a tető átlóit. A tető lejtési szöge nem lehet kevesebb, mint 9 fok.

Az univerzális szellőztető bádogos elemet a bádogos elem alsó polcán lévő szerelőfuraton keresztül kell felszerelni. A csavarokat a felső polcon lévő nagyobb vezetőfuraton keresztül kell bevezetni, ahogy az a mellette található keresztmetszetben látható.

ÁBR.1



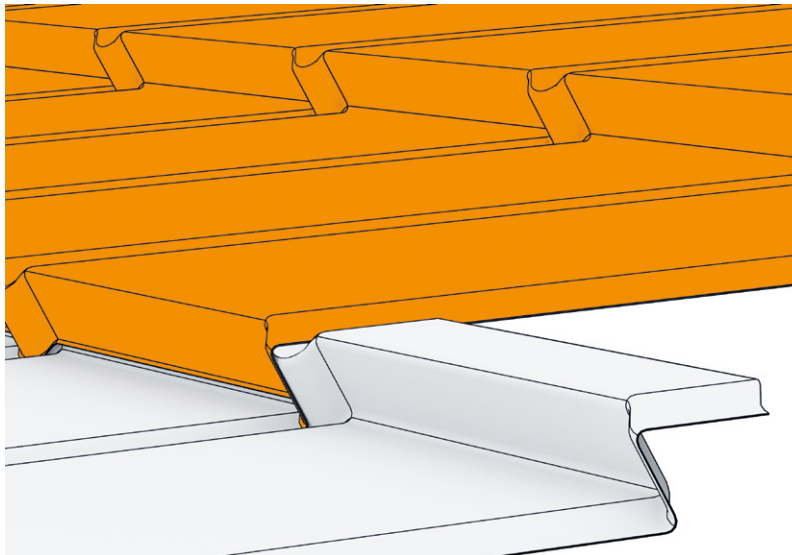
ÁBR.2



5. „Z” típusú zár

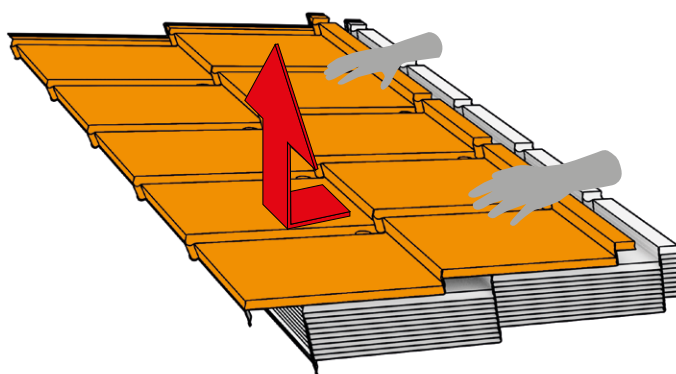
Az **IZI** aszimmetrikus moduláris lemez, tökéletesen sima felületű modullal rendelkezik. Ezenkívül a „Z” típusú zárral való megoldása kompenzálja a lap feszültségét és megvédi a hullámosodási effektus ellen. Ez a megoldás kiküszöböli annak szükségességét, hogy a lapokat csavarokkal kelljen fűzni, ez felgyorsítja és egyidejűleg csökkenti az összeszerelés költségét is.

ÁBR.3



ÁBR.4

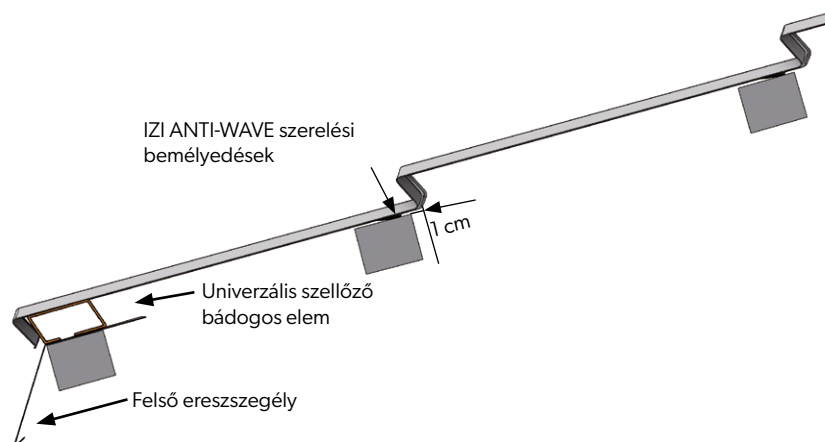
Figyelembe véve a lapok szerkezetét („Z” típusú borda) nem szabad a lapokat a csomagolásból közvetlenül felfelé emelve kivenni. Mielőtt felemelné a lapot, pár centiméterrel enyhén nyomja előre. Legyen óvatos és finom, hogy a szerelési bemélyedések ne karcolják meg az alsó lapot a raklapon való mozgás közben.



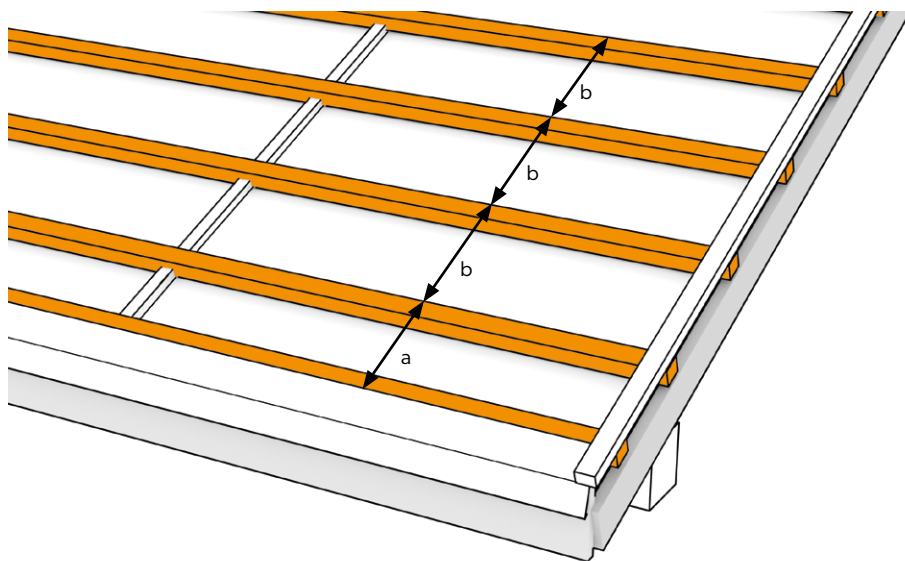
6. A lécek távolsága

Amennyiben a szerelést felülről lefelé haladva végezzük, a kivitelezőnek kellő figyelmet kell fordítania a precíz pontos kötésekre, valamint az **IZI Roof** cserepeslemez fogadására való szerkezet pontos előkészítésére. Nagyon fontos a pontos léctávok betartása, ami nagyban befojásolja a végeredményt. Legfontosabb a fő tartó lecek kiosztása, aminek 350 mm nek kell lennie. Indításkor viszont az első lécs aljától a második lécs tetejéig a távolságnak 340 mm nek kell lennie **(amint a 6. ábra mutatja)**.

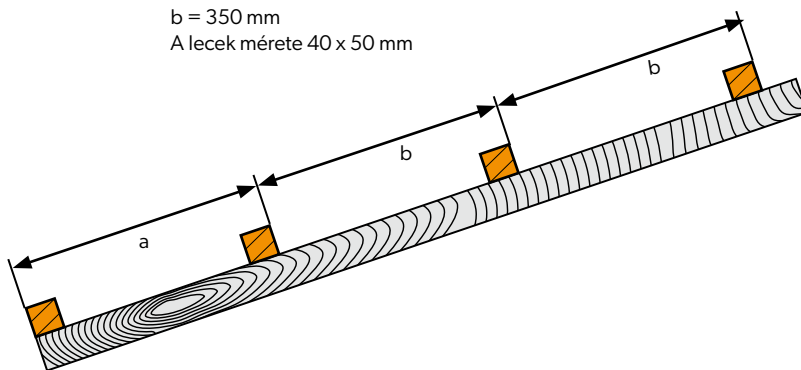
ÁBR.5



ÁBR.6



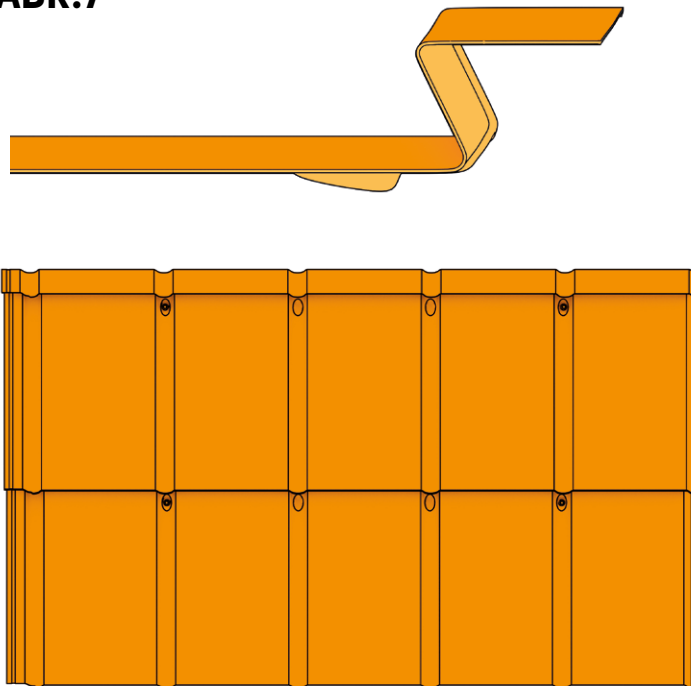
a = 340 mm
b = 350 mm
A lecek mérete 40 x 50 mm



7. IZI ANTI-WAVE

Az **IZI** moduláris lemez lapok a csavar rögzítés helyé bemélyedéssel vannak ellátva. Megkönnyítik és felgyorsítják a rögzítést, mivel pontosan meg van határozva a csavar helye, ahol a lemez a legjobban rögzíthető és a árnyékában el is van rejtve. Ezenkívül a bemélyedéseknek olyan profilja van, amely megkönnyíti a víz elvezetését csapadék közben a rögzítési pontokból. Ez a megoldás a Z típusú bordázattal együtt csökkenti a feszültségeket és tökéletesen sima felületet hoz létre.

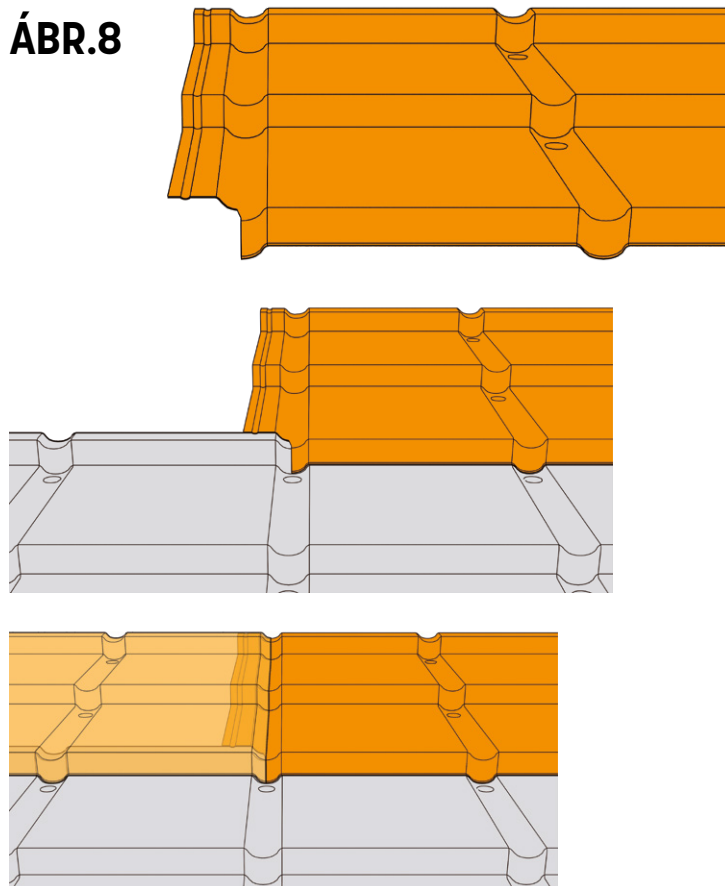
ÁBR.7



8. EASY LINK sarok kivágása

A speciális bevágás és a szélsőséges bordázat kialakítása lehetővé teszi a lapok tökéletes illesztését és színtezését a látható hosszanti összeköttetések nélkül.

ÁBR.8



9. A lemezek szerelési sorrendje

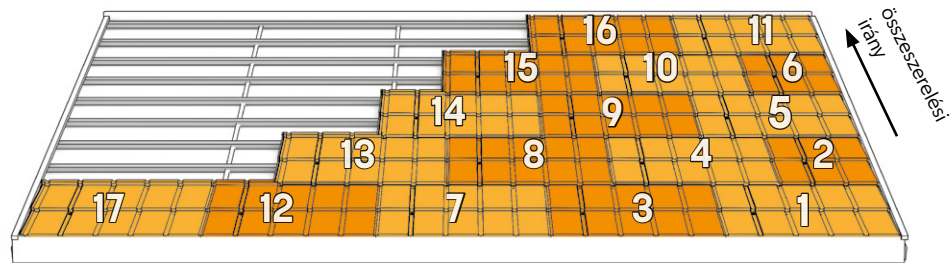
Kétféle szerelési mód közül választhatunk.

1. Az eresztől indulva a gerinc irányába (9. ábra).
2. A gerinctől indulva az eresz irányába (10 és 11 ábra).

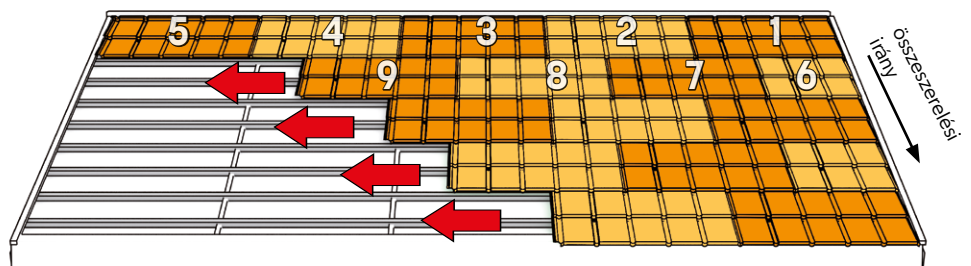
Első esetben, az eresztől a gerinc irányába szerelünk. A szerelést ajánljuk ugrásba – kötésbe rakva szerelni, amint a 9 es ábrán látható.

Második esetben az IZI Roof cserepeslemez a gerinctől az eresz irányába szereljük, balról jobbra haladva. Ebben az esetben soronként haladva szereljük (10 es ábra), ami lehetővé teszi az alatta lévő sor lemezeinek alábujtását. A kisformátumú moduláris IZI cserepeslemez kötésbe rakjuk fel. Ilyenkor az egyes sorok lemezei el vannak csúsztatva egymáshoz viszonyítva. Az ilyen felrakás előnye, hogy elkerüljük ,hogy egy adott pontban négy lemez találkozzon. Ezen felül jelen esetben nem lesznek egyvonalban lemezek toldásai, ami újra csak emeli a teljes felület esztétikását.

ÁBR.9



ÁBR.10



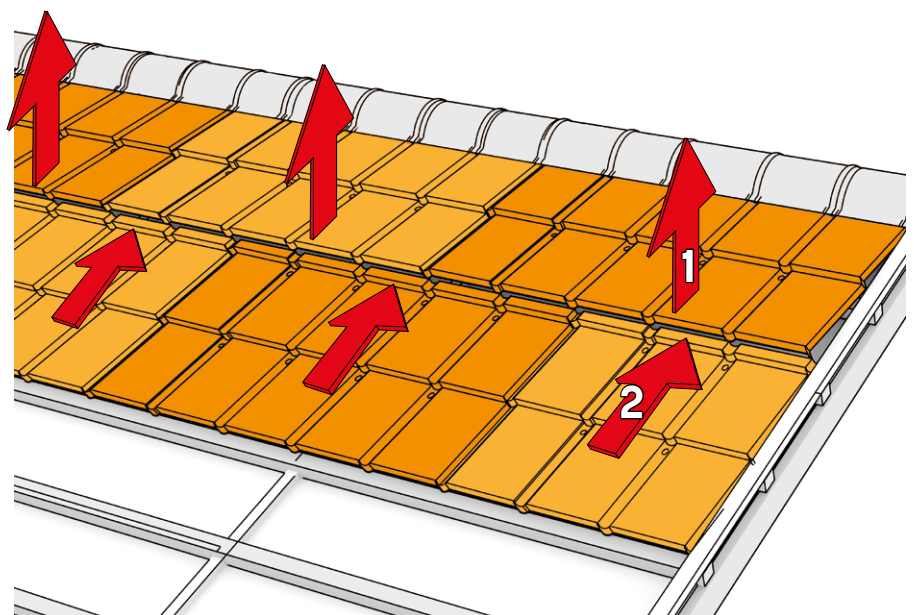
ÁBR.11

10. A lemezek alábujtása

Amennyiben a szerelést a gerinctől az eresz irányába végezzük a lejjebb sor lemezeit a felette lévő alá bújtatva helyezzük fel. Ezt a 11. es ábrán láthatjuk.



Az összeszerelés során nagyon fontos, hogy a lemezeket szorosan össze kell tolni a kötés helyén, hogy a „Z” zárnál ne legyen laza.

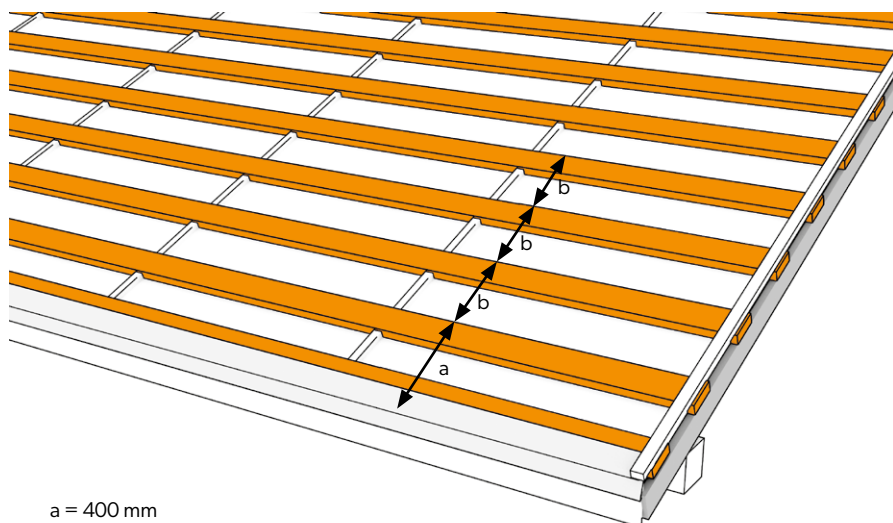


11. Az IZI Look moduláris cserepeslemez felszerelése

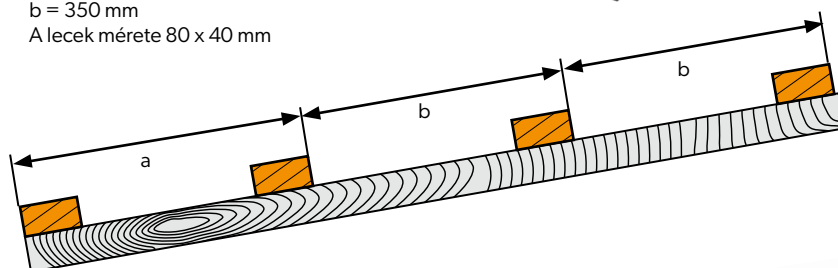
Javasoljuk az **IZI Look** moduláris fém tetőcserép szereléséhez min. 8 cm széles lécek használatát.

Ennél a profilnál a szellő bádogos elem az indító profil szerepét tölti be.

ÁBR.12



a = 400 mm
b = 350 mm
A lecek mérete 80 x 40 mm



ÁBR.13

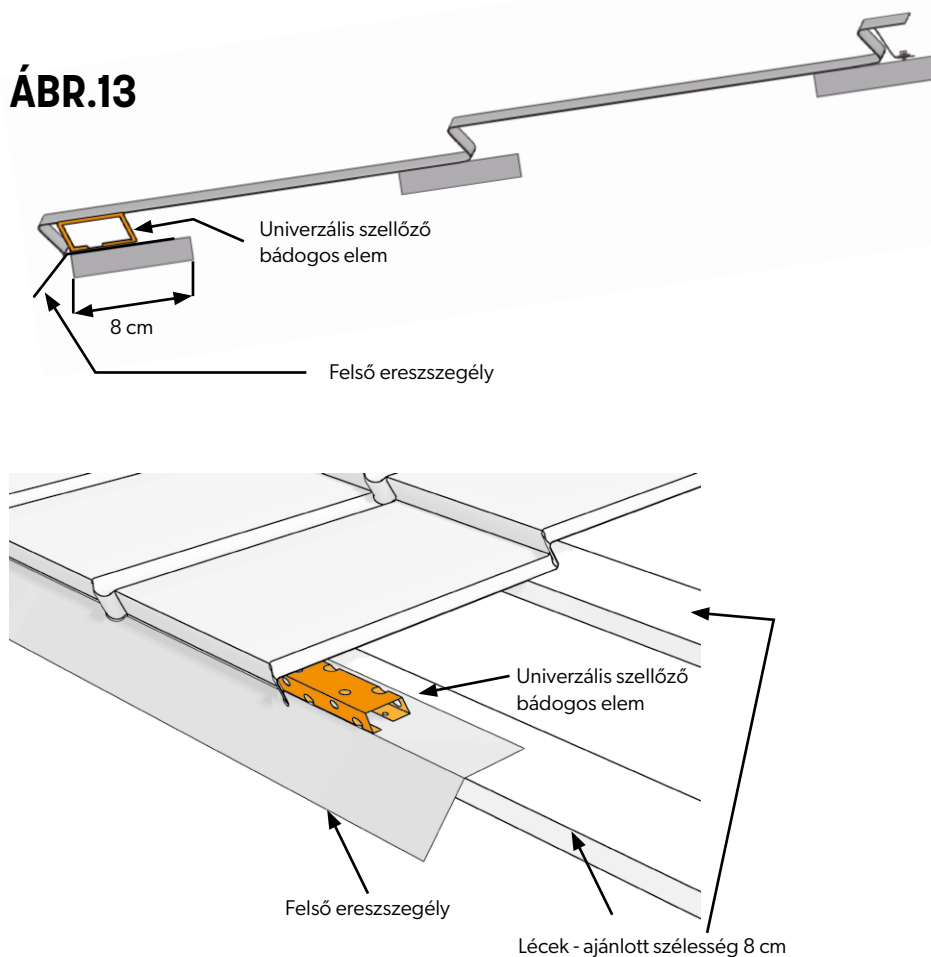
A lemezeket beakasztjuk az indító profilba és rögzítjük a léchez a lemez végén kialakított rögzítési ponton, amint a **13. as ábrán** látni lehet.

A rögzítéshez az aku csavarozóhoz mágneses fejet használunk.

A szerelési furatokkal ellátott ki füleket nem szabad lehajtani a léchez korábban, csak a csavarral együtt.

A becsavarozás során a lemez fül hozzá húzódik a léchez a csavarral együtt. Az **IZI Look** szereléséhez

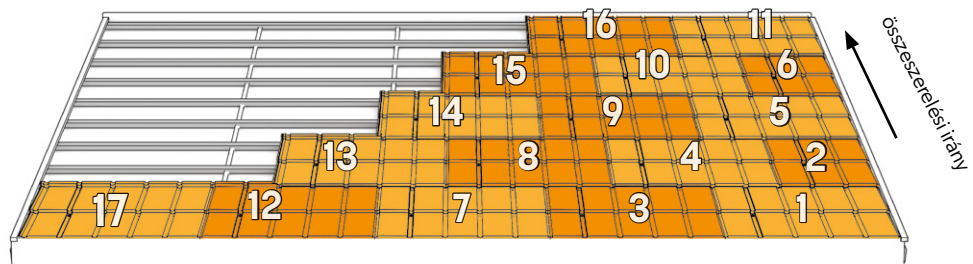
4,8 x 35 mm-es csavarokat használunk. Egy táblához 4 db csavart használunk.



Az **IZI Look** változat esetében az eresztől a tetőgerinc felé történő szerelési irány ajánlott.

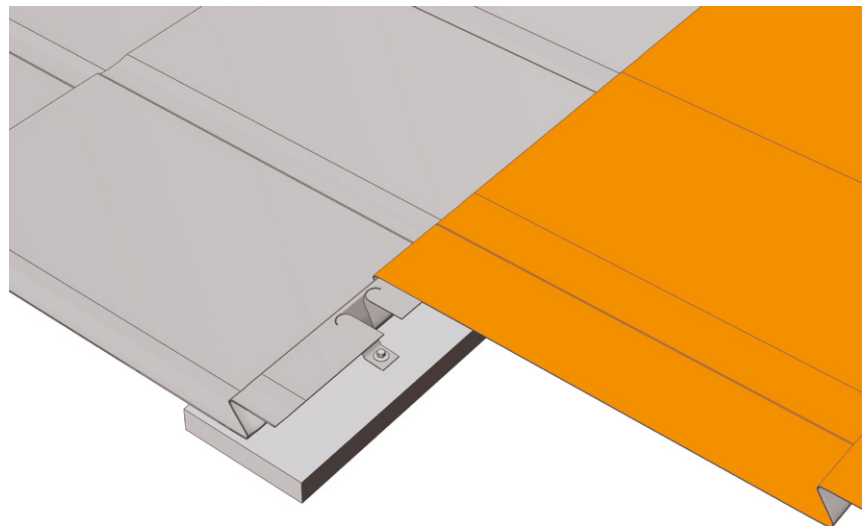
Kerülje el a járást a már felszerelt **IZI Look** moduláris tetőcserepeken. Ezért a szerelés megkezdése előtt javasoljuk, hogy készítse elő és biztosítsa a szükséges számú lapot a tetőszerkezeten. Ezzel elkerülhető, hogy a már rögzített lemezeken járjon a következő összeszerelési helyre történő szállítás céljából.

ÁBR.14



ÁBR.15

Emlékeztetjük, hogy a furattal ellátott füleket nem hajtjuk le korábban a léchez, mint ahogy beletesszük a csavart. Behajtáskor a csavar kellő képpen hozzáhúzza a fület a léchez.

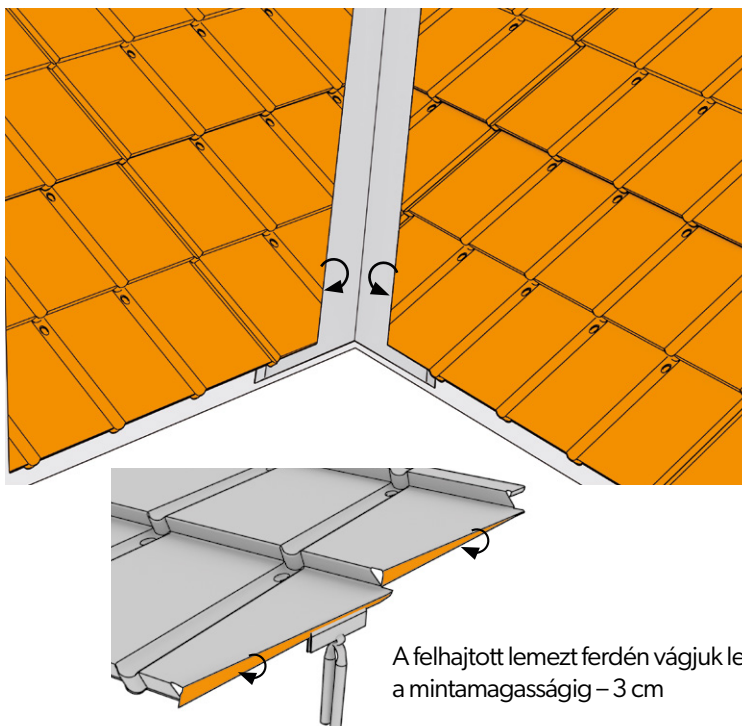


12. A lemezek bevágása a vápaszegélyhez

Ha a vápához szabunk be lemezt, mindig hagyjunk 3 cm el hosszabb ráhagyást az átfedésre. Ez lehetővé teszi, hogy a lemezt felhajthassuk a vápa vonalában, ami nagyban javítja a kivitelezés esztétikáját.

A vápa tömítésére ajánljuk, hogy használjon dagadó tömítő szalagot, ami felér a profilig.

ÁBR.16

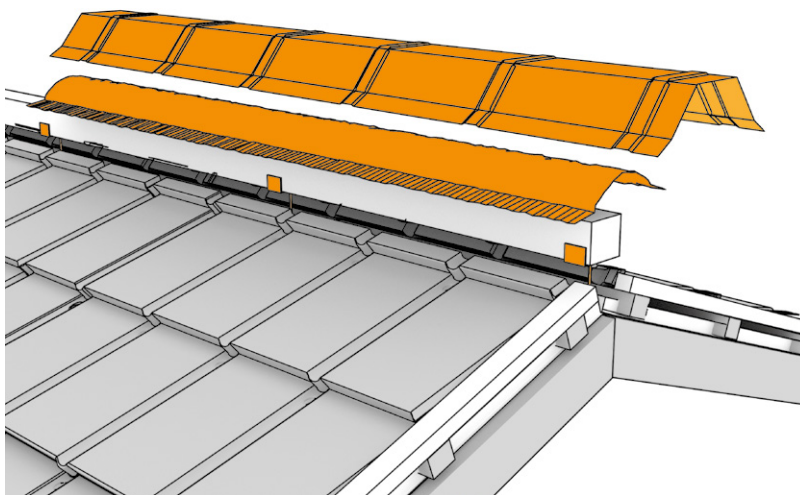


13. A gerincelem felszerelése

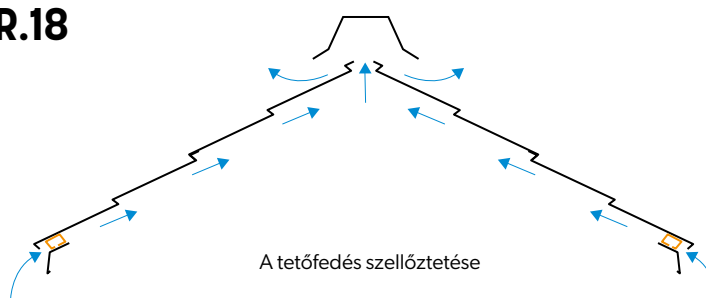
Az IZI moduláris cserepeslemezeket dedikált gerincelemmel kínáljuk, melynek kialakítása és bordázat távolsága pontosan megegyezik a cserepeslemez mintájával. Ez lehetővé teszi a fedés magas esztétikájának fenntartását. A gerinc léceket tartókra szereljük, hogy megbiztosítsuk a fedés megfelelő szellőztetését.

A gerincelemet rövid 4,8 x 20 mm fűzőcsavarokkal erősítjük „lemez lemezzel” minden második hullám tetején, előzetesen használva tömítő szalagot vagy profilozott tömítéseket.

ÁBR.17



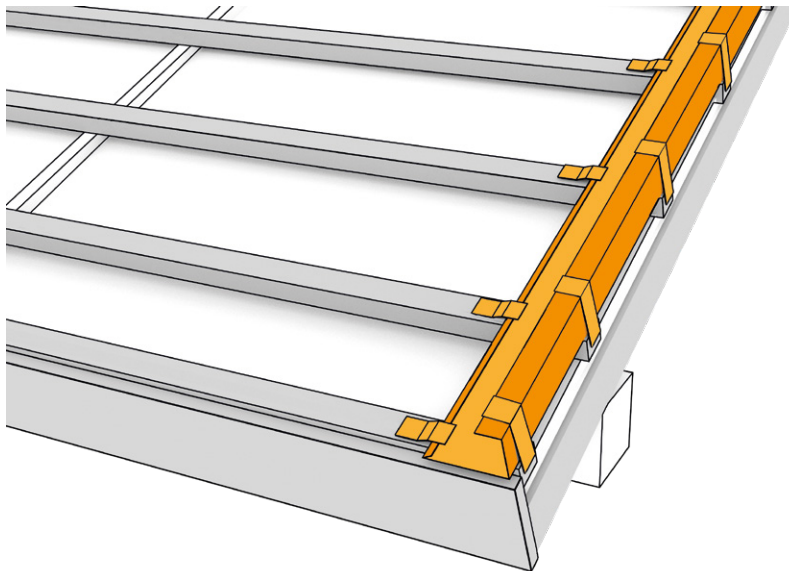
ÁBR.18



14. Az oromdeszka szegély felszerelése

Mivel a tetőfedés szélén gyakran erős szelekkel kell szembenéznünk, ne felejtjük el, hogy az oromdeszka szegélyt kellően erősen kell felszerelni. Ebben az esetben az **IZI** rendszer oromdeszkáját használjuk. Először az oromdeszka szegély csatornáját a lécehez szereljük (**19. ábra**). Ezt az elemet állóférc segítségével kell szerelni mind a tetősík oldaláról, mind a külső oldalról. A tetőfedés elkezdése előtt a bádogos elem alsó síkjára ráragasztjuk a 3 cm-ig táguló expanziós tömitést (a lemez mintamagasságának megfelelően).

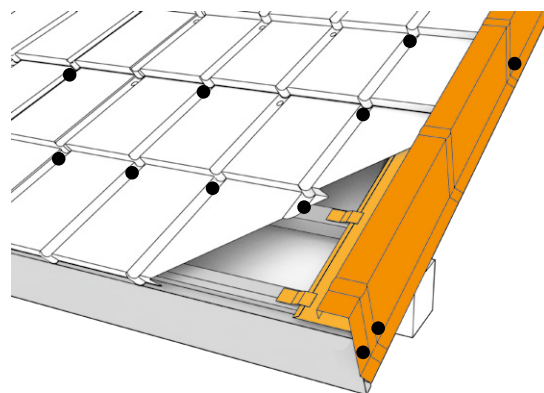
ÁBR.19



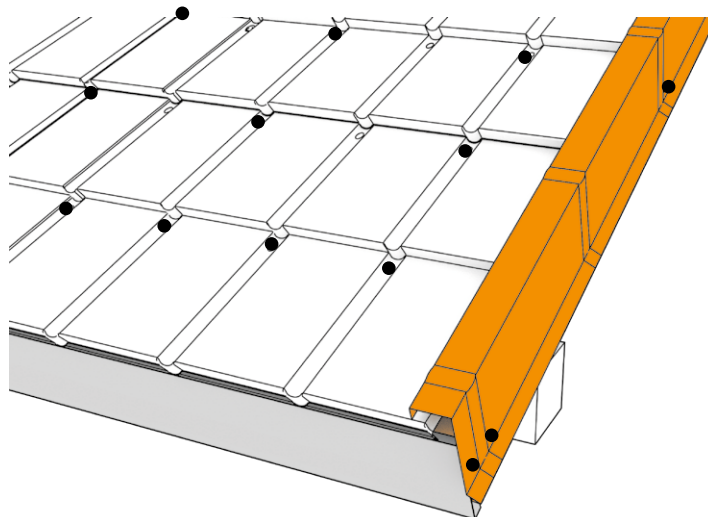
Az oromdeszka szegély külső eleméhez bádogos csavarokat használunk és ha szükséges az oromdeszkák toldása, 15-30 mm átfedést alkalmazunk. A szélső lemezeket csavarokkal rögzítjük az oromdeszka szegély vonal mentén minden egyes szerelési bemélyedés helyén.

ÁBR.20

A cserepeslemezeket az oromdeszka szegély csatornájára kell ráhelyezni.



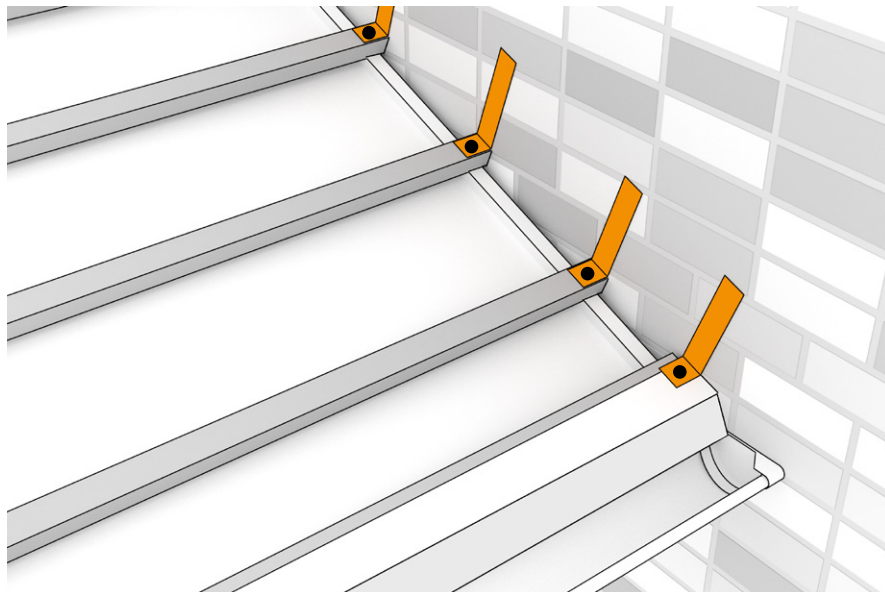
A tetősíkon lévő rögzítések helyes elrendezése, ha az összes szélső lemez a szélén minden ponton rögzítünk, a belső lemezeket pedig minden második rögzítési ponton.



15. A falszegély felszerelése

Az első lépés a tartók előkészítése és rögzítése a tetősíkhöz, amelyek a falszegély rögzítéséhez fognak szolgálni. Ilyen tartók elkészíthetők derékszögben hajlított fémlemez csikokból. Mivel ezeket a tartókat a következő lépésben meg kell hajlítania felhasználva azokat a falszegély rögzítéséhez, kellő képpen magasabbnak kell lenniük a falszegélynél.

ÁBR.21



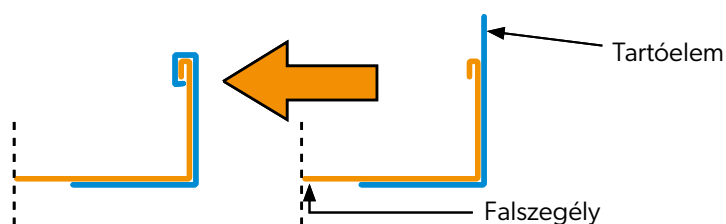
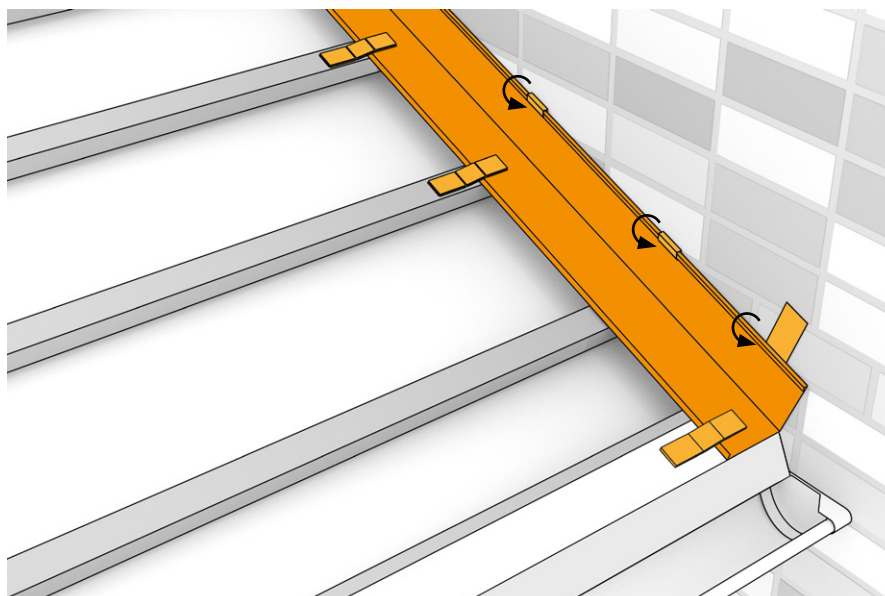
A szegély előkészítésekor annak felső szélét fel kell hajítani, ami lehetővé teszi az előzőleg előkészített tartóelemekkel való biztonságos és további rögzítéseket nem igénylő összekapcsolást,

A rögzítés előtt felhelyezzük a szegélyt a tető széléhez a jó illeszkedés elérésének céljából, figyelembe véve a fal típusát és a tetősík szögét. A levágott és meghajlított szegélyt lapos állófércel rögzítjük a lécekhez. Különös figyelmet kell fordítani arra, hogy a szegély teljes hosszában hozzáérjen a falhoz.

Ha a falszegélyeket toldanunk kell, akkor 50 mm-es átfedést kell alkalmazni. Amennyiben a tető dőlésszöge 25° alatt van, úgy az átfedés nagyságát is meg kell növelni.

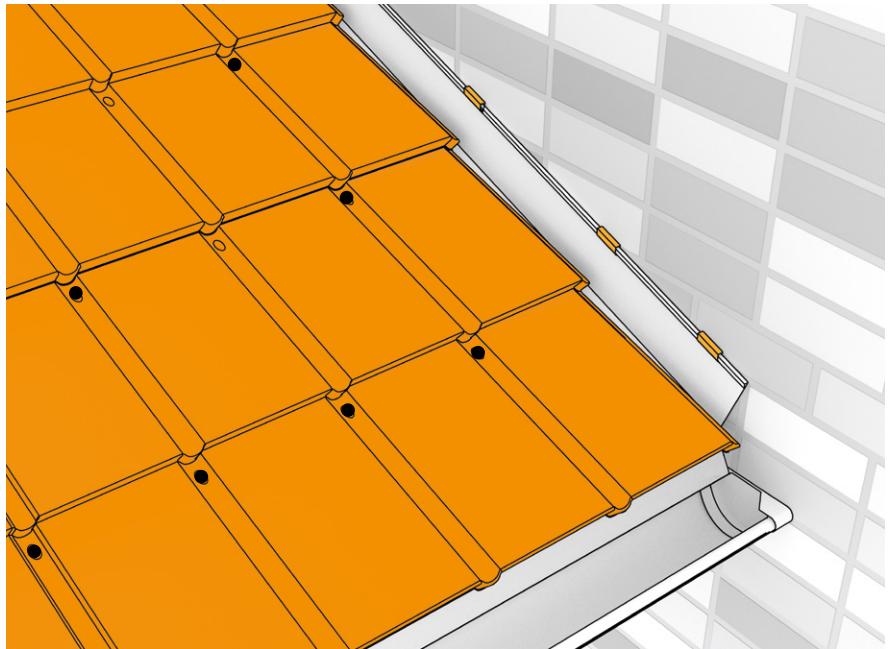
Ezután a falszegélyt az előre elkészített tartóelemekkel rögzítjük a falhoz.

ÁBR.22



ÁBR.23

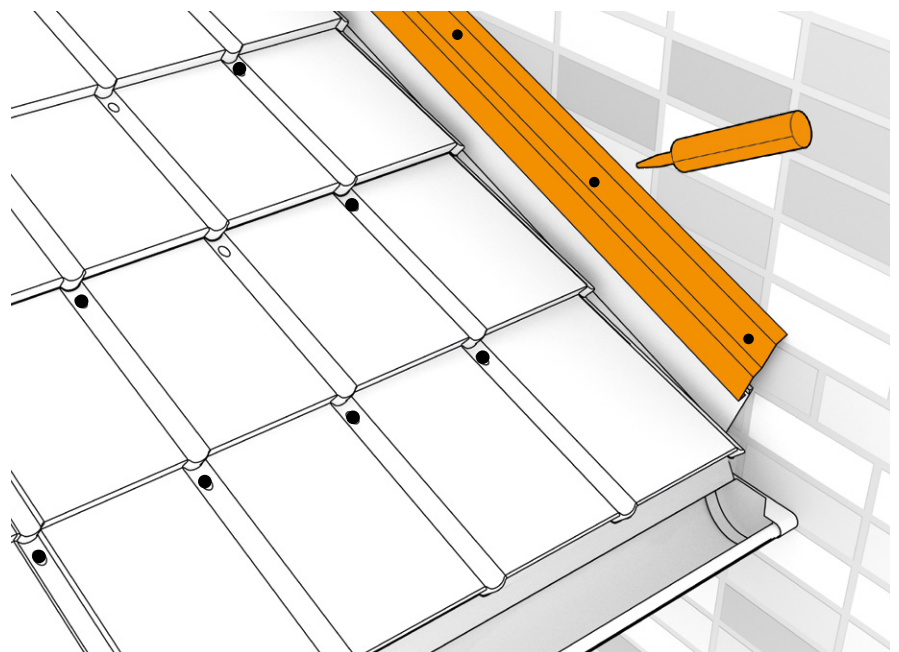
A tetősíkon lévő rögzítések helyes elrendezése, ha az összes szélső lemezt a szélén minden ponton rögzítünk, a belső lemezeket pedig minden második rögzítési ponton.



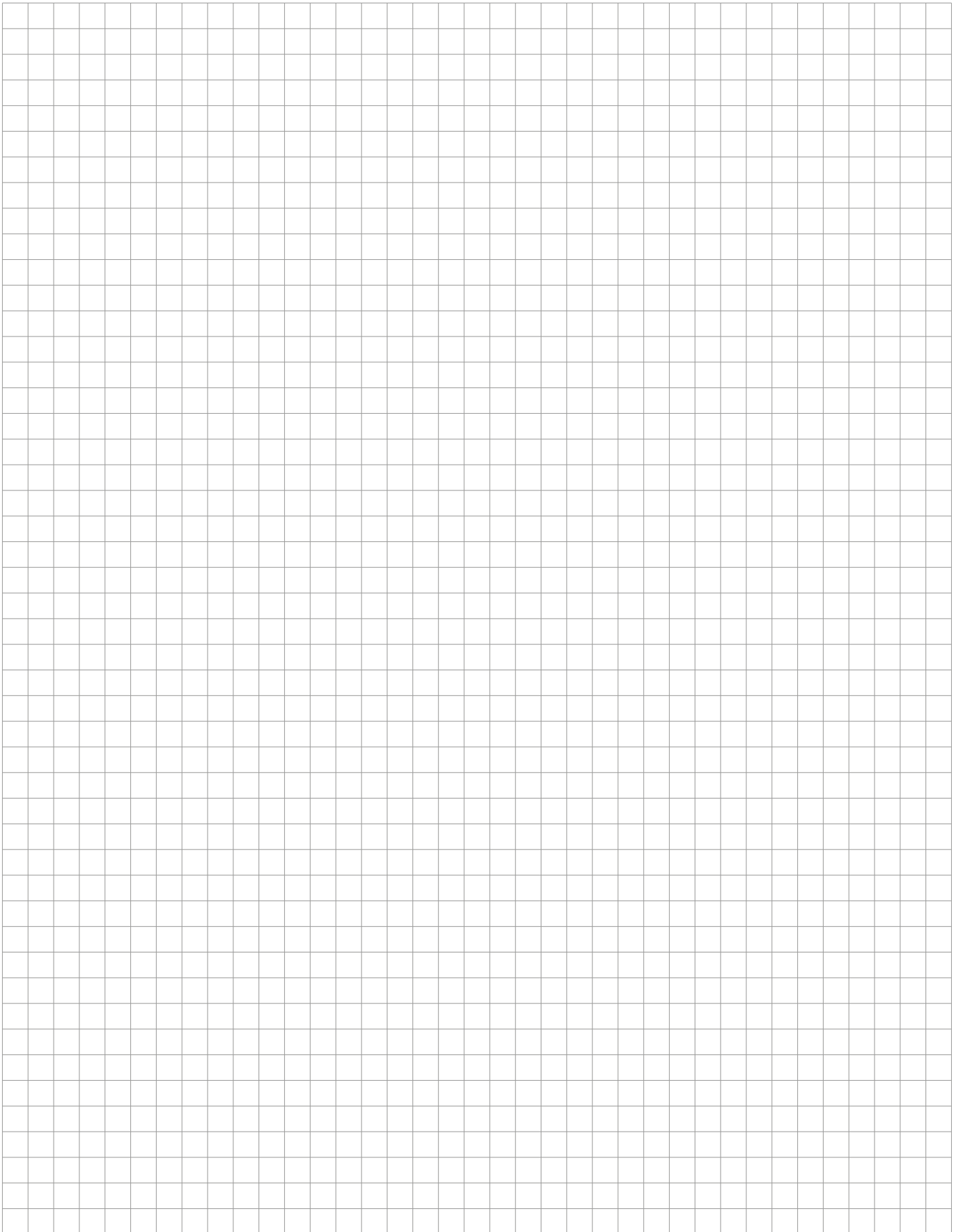
ÁBR.24

A falhoz való csatlakozást dilatációs léccel kell lefedni és szükség esetén letömíteni tetőfedő tömítőanyaggal.

A dilatációs lécet a falhoz kell rögzíteni.



Jegyzetek



Jegyzetek





BLACHPROFIL 2® Sp. z o. o.

ul. Nadwiślańska 11/139
30-527 Kraków
NIP: 6762431701

+48 12 415 55 51
centrala@bp2.eu
bp2.eu

**Zakłady produkcyjne:
Production Plants:**

Grojec, ul. Grojecka 39
32-566 Alwernia k/Krakowa

ul. Budowlanych 10
41-303 Dąbrowa Górnicza